



Vous maîtrisez des compétences du métier d' **TOLIER/TOLIERE INDUSTRIEL**

Faites-les reconnaître dans un Centre de validation !

Après la réussite d'une **épreuve de validation** (mise en situation professionnelle), vos compétences seront reconnues officiellement par la **Région wallonne**, la **Communauté française** et la **Commission communautaire française de la Région de Bruxelles-Capitale**.

Obtenez alors un ou plusieurs Titre(s) de compétence associé(s) au métier de tôlier(ère) industriel.
Le Titre de compétence est un **document officiel** qui atteste de votre **maîtrise d'une partie de métier**.
Vous pouvez l'utiliser pour augmenter vos chances de **décrocher un job** et pour **accéder plus facilement à des formations**.

Qu'est-ce que le métier "Tôlier(ère) industriel" ?

Appellations associées :

- Chaudronnier

Définition du métier : Le tôlier industriel forme et coupe du métal et autres matériaux après traçage, à partir de plans, croquis ou pièces-modèles. Effectue ensuite généralement les assemblages par pointage, soudage, rivetage, boulonnage, collage ... des différentes pièces afin d'obtenir des structures métalliques de formes diverses (trémie, supports d'équipement, cuve ...).

Comment obtenir un Titre de compétence ?

Pour faire valider vos compétences et obtenir un Titre de compétence, il vous faut réussir une épreuve de validation (mise en situation professionnelle).

Celle-ci est gratuite moyennant la demande et l'inscription préalable auprès du Centre de validation.

Qui peut se présenter à ces épreuves de validation ?

Toute personne (H/F) à partir de 18 ans, quelle que soit la manière dont elle a acquis ses compétences.

Titres disponibles

Préparer des éléments métalliques avant mise en forme et assemblage

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Effectuer les opérations de traçage

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Réaliser les développements et calculs nécessaires
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Tracer les différents éléments

Découper des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté



- Découper les éléments (découpage thermique manuel, presse-cisaille, scie, ...)
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Usiner et préparer des pièces métalliques

- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser les techniques de forage, de taraudage, de chanfreinage, ...
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix et utilisation de l'outillage
- Respect des dimensions
- Le travail est soigné

Durée de l'épreuve

Le candidat dispose de 5 heures pour réaliser la tâche.

Mettre en forme des éléments métalliques **Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?**

Mettre en forme des pièces métalliques

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Utiliser une presse-plier
- Utiliser une cintruse
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel



- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Choix de l'outil et réglage des machines
- Respect des dimensions et formes
- Respect des techniques de mise en forme

Durée de l'épreuve

Le candidat dispose de 4 heures pour réaliser la tâche.

Assembler des éléments métalliques

Quelles compétences seront vérifiées lors de l'épreuve ?

Assembler les pièces

- Lire et interpréter les plans et croquis
- Sélectionner les séquences de travail
- Choisir l'outillage et l'appareillage adapté
- Choisir et utiliser les techniques d'accostage
- Réaliser les assemblages par rivetage, boulonnage, pointage, ...
- Choisir et utiliser correctement les instruments de mesure et de contrôle
- Vérifier la conformité par rapport au plan ou croquis

Assurer la maintenance de premier niveau des outils et du matériel

- Nettoyer et ranger le poste de travail
- Vérifier l'état du matériel

Sur base de quels critères le jury jugera-t-il votre travail ?

- Respect des normes de sécurité
- Utilisation des outils
- Respect des techniques d'assemblage
- Conformité de l'assemblage

Durée de l'épreuve

Le candidat dispose de 4 heures pour réaliser la tâche.

Plus d'informations ?



Renseignez-vous !

En Région wallonne auprès d'un Carrefour Emploi Formation

- Carrefour Emploi Formation d'Arlon T. 063 67 03 32
- Carrefour Emploi Formation de Charleroi T. 071 23 05 03
- Carrefour Emploi Formation de Huy T. 085 27 41 31
- Carrefour Emploi Formation de La Louvière T. 064 23 90 50
- Carrefour Emploi Formation de Marche-en-Famenne Tél 084 24 58 61
- Carrefour Emploi Formation de Liège T. 04 254 57 42
- Carrefour Emploi Formation de Mons T. 065 38 21 00
- Carrefour Emploi Formation de Mouscron T. 056 85 51 50
- Carrefour Emploi Formation de Namur T. 081 48 67 07
- Carrefour Emploi Formation de Brabant Wallon T. 067/ 88 42 40
- Carrefour Emploi Formation de Tournai T. 069 88 11 00
- Carrefour Emploi Formation de Verviers T. 087 59 03 00

N° vert du Forem : 0800/93 947

www.leforem.be

En Région bruxelloise auprès de Bruxelles Formation Carrefour

T. 0800 555 66

**Vous souhaitez vous inscrire en tant que candidat ?
Vous connaissez suffisamment le métier de Toler(ere) industriel ainsi que ses exigences.
Vous disposez d'assez d'informations sur la manière dont vos compétences vont être évaluées.**

Prenez rendez-vous !

Aux Centres de validation de :

- Centre de compétence Technocampus - 071/253 611
- Centre de validation des compétences de l'EPS Sambreville - 071 377 270